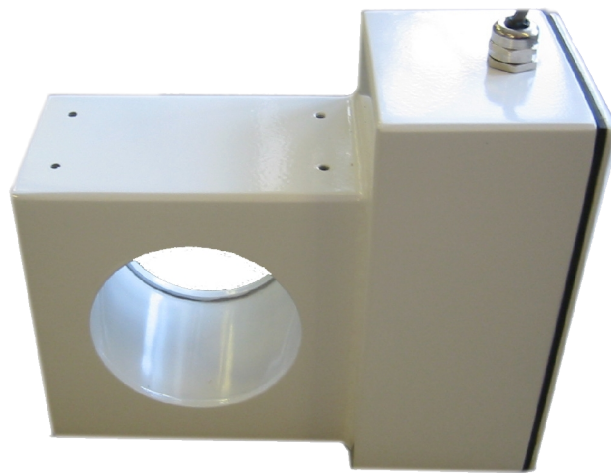


# FORTRESS PHANTOM®

## MINI-TEX - Metalldetektor



*Einschließlich*



## Fortress PHANTOM Baureihe

MINI-TEX Metalldetektor

Einfachste Bedienung    Hervorragende Zuverlässigkeit    Aussergewöhnliche Metallerkennung

### Die PHANTOM Baureihe Vorteile

Der einzigartige Fortress PHANTOM MINI-TEX Metalldetektor nutzt die neueste Technologie der digitalen Signalverarbeitung (DSP) zum Erkennen von magnetischen und nicht-magnetischen Metallen, einschließlich Edelstahl. Durch die hohe Rechenleistung sind Phantom Systeme bekannt für ihre hervorragende Präzision und Benutzerfreundlichkeit.

### Anwendungen

Mehl, Reis, Cerealien, Pulver, Getreide, Zucker, Chemikalien, Nüsse

### Übersicht

Basierend auf dem bewährten Vertex System wurde die MINI-TEX Version ursprünglich für den Ersatz veralteter Detektoren in sehr beengten Platzverhältnissen entwickelt. Durch die Kombination von minimalen Abmessungen mit maximaler Leistung wurde der MINI-TEX jedoch schnell zu einer echten Alternative für den Einsatz zwischen Mehrkopfwage und Schlauchbeutelmaschine. Ideal für Produkte, die anschließend in metallisierter oder Verbundfolie verpackt werden. Beinhaltet ist eine in Bedienhöhe montierbare externe Steuereinheit mit aller Intelligenz und erstklassigen Funktionalität der Phantom Technologie.

### Schlüsseltechnologien

#### DSP Technologie

Unvergleichliche Genauigkeit

#### Ultra-Sense

Höchstes Detektionsniveau

#### AutoTest

Eigenüberwachung

#### AutoCal

Systemeinstellung in Sekunden

## HERAUSRAGENDE PHANTOM EIGENSCHAFTEN

<b>DSP Technologie</b>	Digitale Signalverarbeitungstechnologie (DSP) bietet beispiellose Genauigkeit, Geschwindigkeit und Detektionsergebnisse
<b>Ultra-Sense</b>	Unterstützt hohe Erkennungsniveaus zur Erkennung kleinster Metallverunreinigungen
<b>AutoTest</b>	Auto Test sichert gleich bleibende Leistung und spart Kosten
<b>AutoCal</b>	Automatische Kalibrierung auf Tastendruck
<b>Intuitive Benutzeroberfläche</b>	Bietet fest zugeordnete Funktionstasten
<b>Flash Speicher</b>	Batterie lose Datenspeicherung verhindert Datenverlust
<b>Modulares Design</b>	Weniger Komponenten bedeuten größere Zuverlässigkeit
<b>QA Test Routine</b>	Fordert zur Durchführung des QA -Tests nach vorwählbarem Zeitintervall auf
<b>FM Software</b>	Einzigartige Filtersoftware zur Leistungssteigerung und gleichzeitiger Minimierung von Fehlerkennungen

## BEDIENUNGSOPTIONEN

<b>Externe Steuereinheit</b>	Display Steuereinheit - kann separat montiert werden
<b>Mehrgerätebedienung</b>	Mit einer Steuereinheit können mehrere Geräte bedient werden

## MINI-TEX OPTIONEN

<b>Slim Line</b>	100 mm Dick
<b>Befestigung</b>	Gewinde M6

## SPEZIFIKATIONEN

<b>Gehäuse</b>	Detektor: Aluminium, lackiert (Steel-it oder RAL)
<b>Standard Durchmesser</b>	57 mm und 109 mm
<b>Metallerkennung</b>	0,7 mm FE / 0,8 mm Non-FE / 0,9 mm Edelstahl 316 * * Details bitte anfragen
<b>Externe Steuereinheit</b>	Mit 3 m Kabel als Standard (längeres Kabel möglich)
<b>Entfernung Steuereinheit</b>	Bis zu 1.200 m
<b>Schutzart</b>	Nema 4 / IP65
<b>Elektrischer Anschluss</b>	90-250VAC, 1 Amp
<b>Kommunikation</b>	RS485, Optional: Ethernet / Wireless, via CONTACT Software



Erfüllen Sie Ihre Dokumentationspflicht im Rahmen der HACCP mit Hilfe der CONTACT Kommunikationssoftware

**ER+BE GbR**  
 Raidwanger Str. 3/1  
 D-72655 Altdorf, Germany  
 PH +49 (0) 7127 239 770  
 FX +49 (0) 7127 239 772  
 www.metalldetektor.biz

**Fortress Technology Europe**  
 7/9 Beaumont Business Ctr.  
 Beaumont Close, Banbury  
 OX16 1TN UK  
 Tel: +44 (0) 1295 256 266  
 info@fortresstechnology.co.uk